

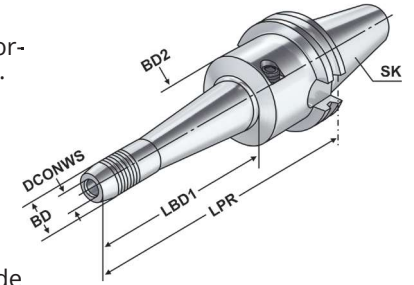
1



Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft. Besonders im Werkzeug- und Formenbau wo reduzierte Störkontur gefordert ist.

Application:
For mounting straight-shank tools. Especially in operations in toolmaking and mould making. Wherever reduced interference contours are required.

Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique. Particulièrement dans la fabrication d'outils et de moules. Applications nécessitant un encombrement réduit.



ISO 7388-1	Form AD/AF (AD/B)	$\leq 3\mu\text{m}$	G2.5 25.000 min ⁻¹	RFID Chip	13.04
------------	-------------------	---------------------	-------------------------------	-----------	-------

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	LPR	BD	BD2	LSCX	ADJRGA	LBD1	DRVS	THID
403.HSL06.160	SK 40	6	160	16	50	37	10	103	5	M6x1
403.HSL08.160	SK 40	8	160	18	50	37	10	103	5	M6x1
403.HSL10.160	SK 40	10	160	20	50	42	10	103	5	M8x1
403.HSL12.160	SK 40	12	160	22	50	47	10	103	5	M8x1

LSCX = Einspannlänge, max. ADJRGA = Verstellweg, max.
LSCX = Clamping depth, max. ADJRGA = Length adjustment range, max.
LSCX = Profondeur d'insertion, max. ADJRGA = Course de réglage, max.

Lieferumfang: Ohne Spanschlüssel
Delivery: Without wrench
Livraison: Sans clé de serrage



Spannkraft-Prüfgerät für Hydrodehnspannfutter - Seite 12.59
Clamping force proofing instrument for hydraulic chucks - page 12.59
Appareil de contrôle des forces de serrage pour mandrin expansibles hydrauliques - page 12.59

